

# Déclaration de conformité

**2004/108/CE CEM**

**Ordre N° : ECO-01-2009-0042**

La société :

ECOREVA SAS  
25, rue de Pernes – 62157 ALLOUAGNE « France »



Atteste que le(s) produit(s) :

Projecteur magasin

Nom du modèle :

PM-101, PM-102, PM-103.

a (ont) été fabriqué en conformément aux directives européennes :

**EN 55015 : 2006+A1 : 2007**

Limites et méthodes de mesure des perturbations radio électriques produites par les appareils électriques d'éclairage

**EN 61000-3-2 : 2006**

Limites pour les émissions de courant harmonique

**EN 61000-3-3 : 1995+A2 : 2005**

Limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension

**EN 61547 : 1995+A1 : 2000**

Prescriptions concernant l'immunité CEM

Fait à Allouagne le 11 février 2009

**François VALLALTA**

Président Directeur Général